



PREMIUM



La ligne de produits Premium est un système de détection de gaz puissant et multifonctionnel qui répond parfaitement aux demandes croissantes de systèmes très flexibles. Il a été développé pour les systèmes SIL1 et SIL2 et peut également être utilisé dans les zones EX 1 et 2. La ligne de produits Premium comprend 256 détecteurs analogiques ou compatibles BUS et une mémoire d'alarme intégrée, qui peut également être lue par un PC.

Un microprocesseur intégré permet et mettre en place des autotests afin que le système puisse être adapté de manière optimale aux circonstances. La connexion des détecteurs de gaz et

des modules d'entrée et de sortie à distance est possible via deux boucles fermées. En outre, le système d'alerte au gaz de pointe dispose de 8 contacts de relais libres de potentiel et de la possibilité d'étendre le centre d'alerte au gaz avec des sorties de relais supplémentaires ou des collecteurs ouverts jusqu'à 256 sorties.

La ligne de produits Premium est disponible en boîtier métallique ou en rack 19 pouces.



VUE D'ENSEMBLE:

- 2 ANS DE GARANTIE
- MONTAGE MURAL SOLIDE
- PROGRAMMATION VIA PC
- JOURNAL D'ÉVÉNEMENTS VIA ÉCRAN FRONTAL OU PC
- AFFICHAGE DE PLAGES DE MESURE, VALEURS LIMITES, GROUPES D'ALARME

FONCTIONS SPÉCIALES:

- TEST FONCTIONNEL DU RELAIS ET DE LA FONCTION
- FONCTION DE JOURNALISATION INTÉGRÉE (VIA DES CLÉS OU DES LOGICIELS LISIBLES)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TENSION D'ALIMENTATION: 24 VDC | Affichage de l'état de fonctionnement et des défauts par LED
Affichage d'alarme LED pour la pré-alarme et l'alarme principale | **ENTRÉE DU SIGNAL:** 4-20mA, Modbus RTU | 8 contacts de relais extensibles jusqu'à 256 sorties | jusqu'à 256 sorties de collecteur ouvert

DIMENSIONS

